

GLEISBAU SPECIAL

DAS PRODUKTSORTIMENT FÜR DEN GLEISOBERBAU

WENN DANN RICHTIG

Hochspezialisierte Schientrenn-
und -schleifwerkzeuge für
maximale Effizienz.

RHODIUS



**Unsere Empfehlung für
beste Arbeitsergebnisse:**

- Maschinen warmlaufen lassen um volle Leistung erzielen zu können (min. 60 Sekunden).
- Führen Sie den Schritt stets oszillierend (pendelnd) durch. Dies bewirkt eine Minimierung der Wärmeentwicklung und eine Verringerung des Wärmestaus im Schnittspalt (S. Abb. S.10).
- Wählen Sie stets den geringst möglichen Schienenquerschnitt (S. Abb. S. 10).
- Übersteigen Sie beim Trennschleifen nie die Leistungsgrenze des Motors. Eine Überbeanspruchung wird durch ein Abfallen der Drehzahl hörbar.
- Um die Maschinenleistung voll ausnutzen zu können, darf kein Druck ausgeübt werden. Denn Druck bedeutet auch Schädigung des Schienenmaterials durch Erhitzung und Aufhärtung. Setzen Sie daher das Werkzeug mit normaler Kraft auf dem Werkstück an.

MIT SCHWEREM GERÄT

OPTIMALE ERGEBNISSE AUF GLEISEN.

Im Gleisoberbau geht es Stahl so richtig an den Kragen. Als Spezialist für das maschinelle Trennen und Schleifen von Metall wissen wir:

Da kommt es dann nicht einfach nur auf ein gutes Schienen-Werkzeug an, sondern das perfekte Zusammenspiel aus Maschine, Werkzeug und -stück und der entsprechenden Bearbeitungsgeometrie macht den Unterschied für ein optimales Arbeitsergebnis. Das haben uns die vielen Jahre an der Seite von professionellen Anwendern aus der Industrie gezeigt. So entwickelten wir ein Spezialsortiment an Schienentrenn- und -schleifscheiben für ein Maximum an Standzeit und Schnittgeschwindigkeit.

Für Fehler ist im Gleisoberbau kein Platz, denn die kosten nicht nur Zeit, sondern auch Geld. Aus diesem Grund sind unsere Profi-Produkte besonders zuverlässig in ihrer Leistung und unsere Anwendungstechnik steht Ihnen gerne mit Rat und Tat zur Seite, um das Beste aus Ihrer Anwendung herauszuholen.

Unsere Checkliste vor der Maschinen-Inbetriebnahme:

Nur unter Berücksichtigung dieser Komponenten erzielen Sie optimale Trennergebnisse!

- Haben Sie für die Maschine die richtige Scheibe gewählt?
- Reicht die Antriebsleistung der Maschine für den Anwendungsfall?
- Ist der Zahnriemen gespannt? (Nachziehen)
- Haben Sie die empfohlene Kraftstoffsorte und das richtige Mischungsverhältnis gewählt?
- Ist der Luftfilter, bzw. der Filter im Kraftstofftank im einwandfreien Zustand?
- Stellen sie vor Inbetriebnahme sicher, dass die maximal zulässige Spindeldrehzahl gemäß Maschinen-Datenblatt gewährleistet ist.
- Prüfen Sie vor Inbetriebnahme die Sicherung und Montage der Spannvorrichtung.

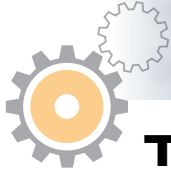
Haben Sie weitere Fragen?

Unser technischer Außendienst berät Sie gerne!

Tel.: +49 2636 920 600

Fax: +49 2636 920 181





TECHNISCHER SUPPORT

Beratung, Anwendungsunterstützung, Prozessoptimierung und Unterstützung durch den technischen Außendienst



KNOW-HOW-TRANSFER

durch Schulungen Ihrer Mitarbeiter

Von Profis für Profis

SOLU

PROFI-QUALITÄT

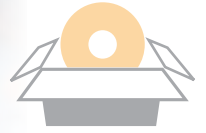
gibt's bei RHODIUS serienmäßig.
Wir wissen, wovon wir reden, denn wir sorgen seit mehr als 60 Jahren für höchste Produktivität in Ihrer Branche





PERMANENTE INNOVATION

und Verbesserung der Produkteigenschaften in eigener Forschungs- und Entwicklungsabteilung



ZUVERLÄSSIGE LOGISTIK

und sofortige Verfügbarkeit garantieren Ihnen höchste Planungssicherheit

high-end TIONS

Wir helfen Ihnen gerne weiter!

Seit Jahrzehnten beraten wir Unternehmen aus dem Gleisoberbau. Wir sollten uns zum Thema Schleiftechnik mal unterhalten. Denn wir wissen, wo in Ihrer Branche der Schuh drückt und gemeinsam finden wir eine Lösung für Ihre speziellen Anforderungen.



BERATUNGSTERMIN VEREINBAREN:

Tel: +49 2636 920-600

TRENNEN

DAS ETIKETT

Materialkennzeichnung

für das zu bearbeitende Material:



Qualitätsstufe

TOPLINE ●●●

PROLINE ●●○

Abmessungen

in mm und Zoll

350 x **4,0** x **22,32**

Scheibendurchmesser
in mm

Scheibenbreite

Bohrung

1 Sicherheits-Piktogramme

Übersicht Katalogende

2 Material-Piktogramme

Übersicht Katalogende

3 Rückverfolgbarkeits-Code

4 Inforing mit Verfallsdatum

5 Herstellername

6 GTIN (EAN-Code)

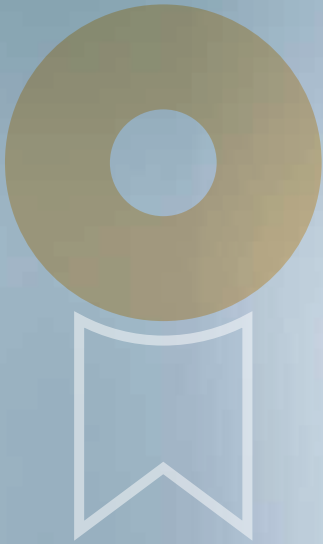
7 oSa-Kennzeichnung

8 Europäische Norm für gebundene Schleifwerkzeuge

9 Maximal zulässige Arbeitsgeschwindigkeit

10 Artikelnummer

11 Produktbezeichnung



Helmut Steinmetzler,
Leiter Qualitätssicherung

„DIE SICHERHEIT UNSERER WERKZEUGE IM TÄGLICHEN EINSATZ IST FÜR UNS OBERSTES GEBOT.“

Die RHODIUS Produktionstechnik ist einzigartig. Nahezu alle Trenn- und Schleifwerkzeuge werden an unseren eigenen, hoch effizienten Maschinen hergestellt. So entstehen hochwertige Produkte aus einer Hand mit besonderem Qualitätsanspruch und maximaler Sicherheit. Als einer der führenden Hersteller von Schleifwerkzeugen erfüllt RHODIUS alle Anforderungen der nationalen und internationalen Gesetze, Normen und Richtlinien. Unser Qualitätsmanagement ist nach EN ISO 9001 zertifiziert und garantiert somit die Einhaltung aller Vorschriften. Ein Versprechen, das wir all unseren Kunden geben.

Aus gutem Grund ist RHODIUS Mitglied in den Verbänden VDS (Verband Deutscher Schleifmittelwerke e.V.) und FEPA (Federation of European Producers of Abrasives). Da Schleifwerkzeuge bei falschem oder unsachgemäßem Einsatz lebensgefährlich sein können, haben wir diese Sicherheitshinweise für Sie als Anwender verfasst, um Ihre Gesundheit zu schützen und das Arbeitsrisiko zu minimieren.



RHODIUS

RHODIUS

RHODIUS

RHODIUS

RHODIUS

RHODIUS

RHODIUS

RHODIUS

RHODIUS

RHODIUS

RHODIUS

RHODIUS

RHODIUS

RHODIUS

RHODIUS

RHODIUS

INHALT

Maschinen ab 4,8 kW	Trennen	11
Maschinen ab 5,8 kW	Trennen	13
Schruppscheiben	Schleifen	16
Schleifscheiben	Schleifen	17
Schleiftöpfe	Schleifen	19
Schleifzylinder	Schleifen	20
Rutschersteine	Schleifen	22

TRENNEN

INHALT

MASCHINEN
AB 4,8 KW

11

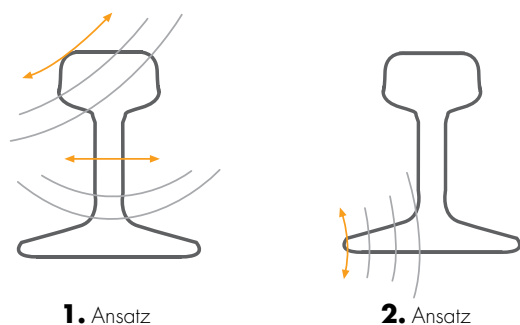
MASCHINEN
AB 5,8 KW

13

DER RICHTIGE SCHNITT

AUF UNVERLEGTER SCHIENE

Schnittansätze 1-2

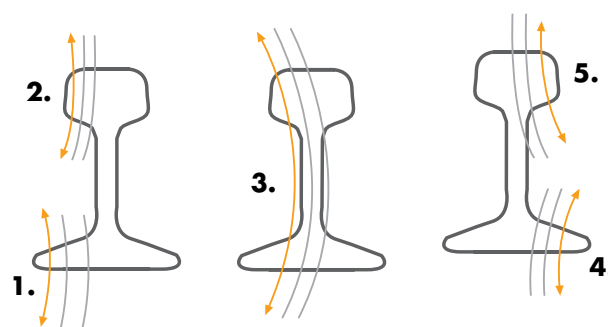


Die technisch sauberste Schnittführung erfolgt oszillierend (pendelnd) und ohne zusätzliche Druckausübung:

- Ermöglicht kühlen Trennschliff
- Erhöht die Zerspanungsleistung
- Erhöht die Lebensdauer/Standzeit der Trennscheibe
- Schont das Gefüge des Schienenmaterials
- Vermindert Überhitzung und Aufhärtung
- Reduziert die Schnittzeit

AUF VERLEGTER SCHIENE

Schnittansätze 1-5



Hierbei ist die Druckspannung im Schienenkopf besonders hoch. Ein Klemmen der Trennscheibe im Schnittspalt kann vermieden werden.

Öffnen Sie hierzu die Schiene stets von unten nach oben. Aus der Druckspannung wird so eine Zugspannung.

TRENNEN / MASCHINEN AB 4,8 kW

Bei der Produktentwicklung spielt nicht nur der Scheibenaufbau eine Rolle, sondern vielmehr das richtige Zusammenspiel zwischen:

- Mensch
- Maschine
- Werkzeug
- Werkstück
- Bearbeitungsgeometrie

i Alle Schienentrennscheiben für Maschinen ab 4,8 kW erzielen auch auf leistungsstärkeren Maschinen hervorragende Ergebnisse.

RHODIUS bietet Ihnen daher Schienentrennscheiben abgestimmt auf die Leistung der jeweiligen Maschine zum schnellen und wirtschaftlichen Trennen von Schienen höchster Festigkeit:

TRENNEN z. B. mit CEMA FER

TOP LINE ●●●	PRO LINE ●●○
FT28 QUICK CUT (S. 11)	FT49 CUT RAIL (S. 12)
FT41 SUPER CUT (S. 11)	FT63 CUT ORANGE (S. 12)

TRENNEN z. B. mit ROB EL

TOP LINE ●●●	PRO LINE ●●○
FT49 CUT RAIL (S. 12)	

≥ 350 mm ≤ 300 mm

FT28 QUICK CUT

TOP LINE ●●●

≥ 4,8 kW
mm: 3,3-4,0

Lebensdauer ●●●●●○
Schnittigkeit ●●●●●○



Schienentrennscheibe abgestimmt auf die Leistung der Maschinen ab 4,8 kW mit einem Höchstmaß an Leistung und Qualität.

- schneller und präziser Schnitt
- gute Standzeit
- ideal geeignet für Cemafer MTZ 350

FT28 QUICK CUT

				GTIN/Sik. EAN/Sik.
300 × 3,3 × 22,23	5100	10	205906	4011890063477
350 × 3,5 × 22,23	5500	10	205903	4011890060025
350 × 3,5 × 25,40	5500	10	205904	4011890060032

Schleifkörperkennzeichnung nach EN12413: 93A24NBF1428

Form 41



≥ 350 mm ≤ 300 mm

FT41 SUPER CUT

TOP LINE ●●●

≥ 4,8 kW
mm: 4,0

Lebensdauer ●●●●●○
Schnittigkeit ●●●●●○



Schienentrennscheibe abgestimmt auf die Leistung der Maschinen ab 4,8 kW mit einem Höchstmaß an Leistung und Qualität.

- bestens für Isolierstöße geeignet
- ideal geeignet für Cemafer MTZ 350

FT41 SUPER CUT

				GTIN/Sik. EAN/Sik.
300 × 4,0 × 22,23	5100	10	205380	4011890063507
350 × 4,0 × 22,23	5500	10	205383	4011890060001
350 × 4,0 × 25,40	5500	10	205384	4011890063491

Schleifkörperkennzeichnung nach EN12413: 95A24N12BF341

Form 41





FT49 CUT RAIL



PRO LINE ●●○

●●●○○ Lebensdauer
●●●○○ Schnittigkeit

Schientrennscheibe abgestimmt auf die Leistung der Maschinen ab 4,8 kW für besonders hohe Qualitätsansprüche im Gleisoberbau.

- gutes Preis-Leistungsverhältnis
- ideal geeignet für Cemafer MTZ 350



Form 41

FT49 CUT RAIL

⊕	⊖/min	📦	🖨️	GTIN/Sik. EAN/Sik.
350 × 4,0 × 22,23	5500	10	203487	4011890018279
350 × 4,0 × 25,40	5500	10	203489	4011890018293

Schleifkörperkennzeichnung nach EN12413: 31A24L12BF349



FT63 CUT ORANGE



PRO LINE ●●○

●●●○○ Lebensdauer
●●●○○ Schnittigkeit

Schientrennscheibe abgestimmt auf die Leistung der Maschinen ab 4,8 kW für besonders hohe Qualitätsansprüche im Gleisoberbau.

- Alternative zur FT28 QUICK CUT und FT41 SUPER CUT im Durchmesser 300 mm
- ideal geeignet für Cemafer MTZ 350



Form 41

FT63 CUT ORANGE

⊕	⊖/min	📦	🖨️	GTIN/Sik. EAN/Sik.
300 × 4,0 × 22,23	5100	10	203459	4011890018057

Schleifkörperkennzeichnung nach EN12413: 31A24P10BF363

TRENNEN / MASCHINEN AB 5,8 KW

Bei der Produktentwicklung spielt nicht nur der Scheibenaufbau eine Rolle, sondern vielmehr das richtige Zusammenspiel zwischen:

- Mensch
- Maschine
- Werkzeug
- Werkstück
- Bearbeitungsgeometrie

i Alle Schienentrennscheiben für Maschinen ab 4,8 kW erzielen auch auf leistungsstärkeren Maschinen hervorragende Ergebnisse.

RHODIUS bietet Ihnen daher Schienentrennscheiben abgestimmt auf die Leistung der jeweiligen Maschine zum schnellen und wirtschaftlichen Trennen von Schienen höchster Festigkeit:

TRENNEN z. B. mit PARTNER / HUSQVARNA

TOP LINE ●●●

PRO LINE ●●○

FT60 POWER CUT (S. 13)

FT48 POWER CUT (S. 13)

TRENNEN z. B. mit ROBEL

TOP LINE ●●●

PRO LINE ●●○

FT27 QUICK CUT (S. 14)

FT60 POWER CUT (S. 13)



FT60 POWER CUT

TOP LINE ●●●



Schienentrennscheibe abgestimmt auf die Leistung der Maschinen ab 5,8 kW mit einem Höchstmaß an Leistung und Qualität.

- hohe Schnittgeschwindigkeit mit Hilfe hoher Antriebsleistung
- optimal für Isolierstöße geeignet
- ideal geeignet für Partner/ Husqvarna

Lebensdauer ●●●●●●●●
Schnittigkeit ●●●●●●●●

FT60 POWER CUT				
⊕	⌀/mm	📦	🖨️	GTIN/Sik. EAN/Sik.
350 × 4,0 × 22,23	5500	10	206716	4011890058732
350 × 4,0 × 25,40	5500	10	206066	4011890057285

Schleifkörperkennzeichnung nach EN12413: 89A24P12BF9760

Form 41



FT48 POWER CUT

TOP LINE ●●●



Schienentrennscheibe abgestimmt auf die Leistung der Maschinen ab 5,8 kW mit einem Höchstmaß an Leistung und Qualität.

- Alternative zur FT60 POWER CUT im Durchmesser 400 mm
- ideal geeignet für Partner/ Husqvarna

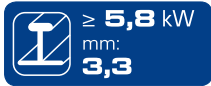
Lebensdauer ●●●●●○
Schnittigkeit ●●●●●○

FT48 POWER CUT				
⊕	⌀/mm	📦	🖨️	GTIN/Sik. EAN/Sik.
400 × 4,5 × 25,40	4800	10	206894	4011890063422

Schleifkörperkennzeichnung nach EN12413: 89A24P10BF10248

Form 41





FT27 QUICK CUT



TOPLINE ●●●

●●●●○ Lebensdauer
●●●●○ Schnittigkeit

Schientrennscheibe abgestimmt auf die Leistung der Maschinen ab 5,8 kW mit einem Höchstmaß an Leistung und Qualität.

- sehr dünne Trennscheibe im Durchmesser 300 mm
- ideal geeignet für Robel Rocut



Form 41

FT27 QUICK CUT

				GTIN/Stk. EAN/Stk.
300 x 3,3 x 22,23	5100	10	205905	4011890063484

Schleifkörperkennzeichnung nach EN12413: 93A24N5BF1427

SCHLEIFEN

INHALT

SCHRUPPSCHEIBEN	16
SCHLEIFSCHEIBEN	17
SCHLEIFTÖPFE	19
SCHLEIFZYLINDER	20
RUTSCHERSTEINE	22



RHODIUS Schrupscheiben eignen sich besonders gut zum Säubern von Laschenkammern und Schleifen von Schienenköpfen. Die eingesetzte Rezeptur wurde speziell für diese Anwendungen im Gleisoberbau entwickelt.

SCHLEIFEN z.B. mit allen gängigen **WINKELSCHLEIFERN**

TOP LINE ●●●

PRO LINE ●●○

SF49 [S. 16]



SF49 TOP



TOP LINE ●●●

●●●●● Lebensdauer
●●●●● Zerspanung

Schrupscheibe für alle gängigen Winkelschleifer mit einem Höchstmaß an Leistung und Qualität.

- hohe Zerspanung
- kühler Schliff
- geeignet für alle gängigen Winkelschleifer



SF49 TOP

				GTIN/Sk. EAN/Sk.
230 × 8,0 × 22,23	6650	10	203344	4011890017173

Schleifkörperkennzeichnung nach EN12413: A24Q8BF1349

RHODIUS Schleifscheiben, in verschiedenen Formen, Größen, Abmessungen und Bohrungen, ermöglichen die problemlose Entfernung von Graten an Schienenköpfen, Weichen und Fahrkanten. Schleifen von Auftragsschweißungen sowie des Rillenbodens gehören ebenfalls zu den Anwendungen für diese Produkte.

SCHLEIFEN z. B. mit CEMAFAER

TOP LINE ●●●

PRO LINE ●●○

SF07 (S. 17)

SCHLEIFEN z. B. mit ROBEL

TOP LINE ●●●

PRO LINE ●●○

SF14 (S. 17)

SF55 (S. 18)

SF79 (S. 18)



SF07 TOP

TOP LINE ●●●



Schleifscheibe mit einem Höchstmaß an Leistung und Qualität.

- harte Scheibe durch hohen Bindungsgehalt
- ideal geeignet für Cemafer MC3

SF07 TOP

⊕	⊖/min	📦	📱	GTIN/Sik. EAN/Sik.
255 × 32,0 × 25,40/1 × 153 × 12	3850	1	394905	4011890063545

Schleifkörperkennzeichnung nach EN12413: A16P6BF1307

Form 5



SF14 TOP

TOP LINE ●●●



Schleifscheibe mit einem Höchstmaß an Leistung und Qualität.

- sehr harte Scheibe durch hohen Zirkonanteil
- ideal geeignet für Robel 13.61/ Cemafer PHG2

SF14 TOP

⊕	⊖/min	📦	📱	GTIN/Sik. EAN/Sik.
230 × 23,0 × 22,23	5250	1	394900	4011890063576
250 × 20,0 × 25,40	4850	1	206114	4011890063453
250 × 23,0 × 22,23	4850	1	394901	4011890063569
250 × 25,0 × 25,40	4850	1	206115	4011890064429

Schleifkörperkennzeichnung nach EN12413: 89A16U8BF1414

Form 1





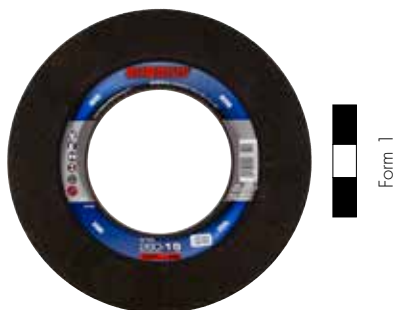
SF55 TOP

TOP LINE ●●●



Schleifscheibe mit einem Höchstmaß an Leistung und Qualität.

- harte Scheibe durch hohen Bindungsgehalt
- ideal geeignet für Robel 13.61



SF55 TOP

				GTIN/Sik. EAN/Sik.
260 x 15,0 x 120,00	3670	1	394907	4011890063521

Schleifkörperkennzeichnung nach EN12413: A20N-BF555



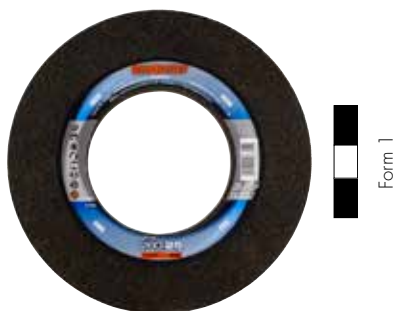
SF79 TOP

TOP LINE ●●●



Schleifscheibe mit einem Höchstmaß an Leistung und Qualität.

- harte Scheibe durch hohen Bindungsgehalt
- ideal geeignet für Robel 13.61



SF79 TOP

				GTIN/Sik. EAN/Sik.
260 x 25,0 x 120,00	3670	1	394904	4011890063552

Schleifkörperkennzeichnung nach EN12413: A20N-BF179

RHODIUS Schleiftöpfe für Schienenkopf-Profil Schleifmaschinen eignen sich zum formgerechten Schleifen des Schienenkopfes. Weitere Anwendungen sind: Schleifen von Kalt-Heiß-Thermit-Schweißungen sowie Laufflächen mit Auftragsschweißungen und Beseitigen von Riffelbildungen.

SCHLEIFEN z. B. mit **MÖSER**

TOP LINE ●●●

PRO LINE ●●○

TS48 (S. 19)

SCHLEIFEN mit allen gängigen **WINKELSCHLEIFERN**

TOP LINE ●●●

PRO LINE ●●○

TS87 (S. 19)



Schleiftopf mit einem Höchstmaß an Leistung und Qualität.

- hoher Zirkonanteil ermöglicht eine starke Abtragsleistung
- ideal geeignet für Möser Ro-V135A

TS48 TOP

TOP LINE ●●●



TS48 TOP

				GTIN/Sik. EAN/Sik.
100 x 110,0 x 22,23	9550	1	391740	4011890063408

Schleifkörperkennzeichnung nach EN12413: A20P4B

Form 6



TS87 TOP

TOP LINE ●●●



Schleiftopf mit einem Höchstmaß an Leistung und Qualität.

- hohe Härte und Zerspanung
- geeignet für alle gängigen Winkelschleifer

TS87 TOP

				GTIN/Sik. EAN/Sik.
110/90 x 55,0 x 22,23	8680	6	394920	4011890063514

Schleifkörperkennzeichnung nach EN12413: A20S5B1357

Form 11



SCHLEIFEN / SCHLEIFZYLINDER



RHODIUS Schleifzylinder ermöglichen das formgerechte Schleifen von Schienenköpfen, Schweißstößen bei Kalt-Heiß-Thermit-Schweißungen, Lauffläche mit Auftragsschweißung sowie die Beseitigung von Riffelbildungen.

SCHLEIFEN z. B. mit **CEMAFER**

TOP LINE ●●●

PRO LINE ●●○

SZ53 (S. 20)

SZ40 (S. 20)

SZ39 (S. 21)

SZ25 (S. 21)

SCHLEIFEN z. B. mit **MÖSER**

TOP LINE ●●●

PRO LINE ●●○

SZ04 (S. 21)



SZ53 TOP

TOP LINE ●●●



Schleifzylinder mit einem Höchstmaß an Leistung und Qualität.

- durch spezielle Bindung besonders gut für Kaltschliff geeignet
- ideal geeignet für Cemafer MP6 / MP12



SZ53 TOP

				GTIN/Sik. EAN/Sik.
125 x 65,0 x M20	7650	8	394933	4011890064016

Schleifkörperkennzeichnung nach EN12413: A14Q5B1353



SZ40 TOP

TOP LINE ●●●



Schleifzylinder mit einem Höchstmaß an Leistung und Qualität.

- durch spezielle, hitzebeständige Bindung besonders gut für Heißschliff geeignet
- ideal geeignet für Cemafer MP6 / MP12



SZ40 TOP

				GTIN/Sik. EAN/Sik.
125 x 65,0 x M20	7650	8	394934	4011890064023

Schleifkörperkennzeichnung nach EN12413: A14Q5B1340



SZ39 TOP

TOPLINE ●●●



Schleifzylinder mit einem Höchstmaß an Leistung und Qualität.

- für Heiß- und Kaltschliff geeignet
- ideal geeignet für Cemafer MP23

SZ39 TOP

⊕	⊖/min	📦	🖨️	GTIN/Sik. EAN/Sik.
150 × 65,0 × M20	6400	8	394986	4011890074596

Schleifkörperkennzeichnung nach EN12413: 3A1403B39



Form 6



SZ25 TOP

TOPLINE ●●●



Schleifzylinder mit einem Höchstmaß an Leistung und Qualität.

- hoher Zirkonanteil für aggressiven Schliff
- ideal geeignet für Cemafer MP6/MP12

SZ25 TOP

⊕	⊖/min	📦	🖨️	GTIN/Sik. EAN/Sik.
125 × 65,0 × M20	7650	8	395011	4011890101681

Schleifkörperkennzeichnung nach EN12413: K3A16/9Q5B39



Form 6



SZ04 TOP

TOPLINE ●●●



Schleifzylinder mit einem Höchstmaß an Leistung und Qualität.

- durch spezielle, hitzebeständige Bindung besonders gut für Heißschliff geeignet
- Alternativprodukt zu SZ40 mit Aufnahme 4 × M8
- ideal geeignet für Möser Ro-V185

SZ04 TOP

⊕	⊖/min	📦	🖨️	GTIN/Sik. EAN/Sik.
125 × 60,0 × 55 / 4 × M8	7650	8	390464	4011890063415
150 × 75,0 × 55 / 4 × M8	6400	10	353141	4011890082546

Schleifkörperkennzeichnung nach EN12413: A14Q5B1304



Form 6



RUTSCHERSTEINE FÜR BESTE GLEISBAUERGESBNISSSE.



RHODIUS Rutscherteine kommen neben der Reprofilierung des Schienenkopfes auch zur Beseitigung von Riffelbildung zum Einsatz.

Allgemeine Hinweise:

Angaben über Lieferumfang, Aussehen, Leistung und Abmessungen der Werkzeuge entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorliegenden Kenntnissen.

Alle Angaben ohne Gewähr. Für Druckfehler wird keine Haftung übernommen.

Vervielfältigung, Nachdruck, Speicherung oder Publikation nur mit ausdrücklicher Genehmigung der Rhodius Schleifwerkzeuge GmbH & Co. KG, Brohltalstraße 2, 56659 Burgbrohl.

Burgbrohl, August 2019

Bildnachweis:

Shutterstock, Fotolia, Istockphoto, Gettyimages

ZEICHENERKLÄRUNG

Material



Produktabelle

- Abmessung
- Artikel-/Bestellnummer
- Inhaltsmenge pro VE

Maschinen

- Freihandwinkelschleifer
- Freihandwinkelschleifer mit Spezialhaube
- Benzintrenner mit Spannvorrichtung
- Schienen-Schleifmaschine

Maschinenempfehlung

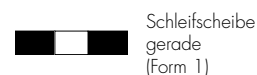
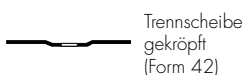
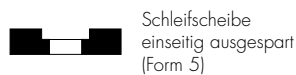
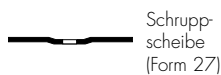
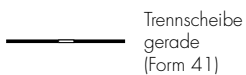


Qualitätssystem

TOPLINE ●●● Beste Produkte ihrer Kategorie für ein Höchstmaß an Leistung und Qualität.

PROLINE ●●○ Für besonders hohe Qualitätsansprüche in Industrie und Handwerk.

Formen



Maße und Ausführungen



Breite in mm bei Trenn-, Schrupp- und Schleifscheiben



Breite in mm sowie Maschinenleistung in kW bei Trenn-, Schrupp- und Schleifscheiben

Get **CONNECTED**

JETZT RHODIUS ONLINE ENTDECKEN ODER
DIREKT PERSÖNLICH MELDEN:



WWW.RHODI.US/GLEISOBERBAU
+49 2636 920-400

RHODIUS Schleifwerkzeuge GmbH & Co. KG

Brohltalstraße 2 · 56659 Burgbrohl, Germany · Phone +49 2636 920 400
Freefax (Germany only) +49 800 664 5394 · service@rhodius.de · www.rhodius-abrasives.com

RHODIUS